

## SPIS TREŚCI

<b>Słowo wstępne</b> .....	7
<b>Sęk P.</b> BADANIA EKSPERYMENTALNE NAD MOŻLIWOŚCIĄ ZASTOSOWANIA LASERA O PRACY IMPULSOWEJ DO SPAWANIA PUNKTOWEGO CIENKICH FOLII METALICZNYCH .....	9
<b>Sęk P.</b> ZASTOSOWANIE FUNKCJI UOGÓLNIONEJ UŻYTECZNOŚCI DO DOBORU PARAMETRÓW TEKSTUROWANIA LASEROWEGO DLA DWÓCH ROZWAŻANYCH ZASTOSOWAŃ .....	20
<b>Tokar D., Radek N., Sęk P., Mikina A., Kalinowski A.</b> WŁAŚCIWOŚCI POWŁOK DLC TEKSTUROWANYCH LASEROWO .....	35
<b>Selejdak J., Blikharskyy Z.</b> ANALIZA EFEKTYWNOŚCI TECHNOLOGII WYKORZYSTYWANEJ W BUDOWIE DRÓG .....	45
<b>Głuszek M., Dudek A., Ucieklak J.</b> WIELOFUNKCYJNE ZASTOSOWANIE TANTALU W IMPLANTOLOGII ORTOPEDYCZNEJ .....	56
<b>Antoszewski B., Tarelnik W., Konopliaczenko J.</b> POPRAWA ODPORNOŚCI NA ZUŻYCIE FRETTINGOWE W SPRZĘGLACH Z ELASTYCZNYMI ELEMENTAMI METALOWYMI .....	67
<b>Fusek M., Graba M.</b> CHARAKTERYSTYKA WYBRANYCH MIAR TRÓJOSIOWOŚCI NAPRĘŻEŃ PRZED WIERZCHOŁKIEM PĘKNIĘCIA DLA STALI 145CR6 – ZAGADNIENIA 3D DLA SZCZELIN STACJONARNYCH .....	76
<b>Fusek M., Graba M.</b> OCENA NIEPEWNOŚCI POMIARU W STATYCZNEJ PRÓBIE ROZCIĄGANIA ...	90
<b>Grabas B.</b> INTENSYFIKACJA WYMIANY CIEPŁA TEKSTUROWANEJ LASEROWO-WIBRACYJNIE POWIERZCHNI GRZEJNEJ WYKONANEJ ZE STOPU ALUMINIUM Pa38 .....	103

<b>Kurp P., Gontarski D.</b> WYBRANE ASPEKTY USZKODZEŃ ELEMENTÓW MASZYN. CZĘŚĆ 1. ODDZIAŁYWANIE SIŁ NA ELEMENTY WRZECIENNIKÓW MASZYN DO OBRÓBK SKRAWANIEM .....	114
<b>Kurp P., Gontarski D.</b> WYBRANE ASPEKTY USZKODZEŃ ELEMENTÓW MASZYN. CZĘŚĆ 2. WAŁY WIELOWYPUSTOWE WRZECIENNIKÓW MASZYN DO OBRÓBK SKRAWANIEM .....	122
<b>Kurp P., Gontarski D.</b> WYBRANE ASPEKTY USZKODZEŃ ELEMENTÓW MASZYN. CZĘŚĆ 3. TULEJE WIELOWYPUSTOWE WRZECIENNIKÓW MASZYN DO OBRÓBK SKRAWANIEM .....	130
<b>Nowakowski Ł., Kmiecik-Sołtysiak U., Wijas M.</b> OPRACOWANIE TECHNOLOGII WYTWORZENIA POWIERZCHNI BIMETALICZNEJ .....	137
<b>Nowakowski Ł., Miko E.</b> WPŁYW WARUNKÓW FREZOWANIA STOPU ALUMINIUM 2017A NA PARAMETR Ra CHROPOWATOŚCI POWIERZCHNI .....	145
<b>Krawczyk N., Orman Ł.J., Radek N.</b> WERYFIKACJA MODELU FANGERA W WARUNKACH RZECZYWISTYCH ..	153
<b>Takosoglu J.</b> UKŁAD STEROWANIA POZYCYJNEGO SZTUCZNYCH MUSKUŁÓW PNEUMATYCZNYCH .....	164
<b>Woś P., Dindorf R., Takosoglu J., Chłopek Ł.</b> PROJEKT KONCEPCYJNY ZROBOTYZOWANEGO SYSTEMU MURARSKIEGO DLA RYNKU USŁUG BUDOWLANYCH .....	175
<b>Dindorf R., Takosoglu J., Woś P.</b> MODEL PROCESU KUCIA SWOBODNEGO ODKUWEK STAŁOWYCH CIĘŻKICH NA HYDRAULICZNEJ PRASIE KUŹNICZEJ O NACISKU 80MN .....	189
<b>Miłek T.</b> PORÓWNANIE ZMIAN SIŁ NACISKU W CZTEROOPERACYJNYM CIĄNIENIU WYTŁOCZEK WALCOWYCH Z KRĄŻKÓW Z ALUMINIUM EN AW-1050A WYCIĘTYCH Z BLACHY WALCOWANEJ Z RÓŻNYMI STOPNIAMI ZGNIOTU .....	205
<b>Kundera Cz., Tarelnyk V., Konoplianchenko I., Martsynkovskyy V.</b> ROZWÓJ CZOŁOWYCH USZCZELNIEŃ IMPULSOWYCH – ELEMENTY TEORII I KONSTRUKCJI .....	213

<b>Januszko A., Maliszewski W., Kwak A., Dylong A., Iwan A.</b> CHEMICAL DECOMPOSITION OF 1,3,5-TRINITRO-1,3,5-TRIAZINE IN BASIC SOLUTION .....	226
<b>Przybył W., Plebankiewicz I., Januszko A., Śliwiński C., Malej W.</b> ZOBRAZOWANIA ŚRODOWISKA ORAZ MODELE OBIEKTÓW WOJSKOWYCH W WIRTUALNEJ METODZIE OCENY SKUTECZNOŚCI MASKOWANIA .....	234
<b>Januszko A., Maliszewski W., Kwak A., Dylong A., Iwan A.</b> ECOLOGICALLY FRIENDLY DECOMPOSITION OF RDX BY H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> IN SMALL AND LARGE LABORATORY SCALE .....	243